POLIMARKY SP. JAWNA
ul. Bieszczadzka 10a
35-082 Rzeszow, Poland
Tel. +48 17 85 05 200
Fax +48 17 85 05 205
www.polimarky.com.pl
e_mail: polimarky@polimarky.com.pl

Description:
PP – homopolimer, typ uniepalniony, napełniony 20% talku. Środki smarne oraz ułatwiające odformowanie, antyutleniacze.
PP – homopolymer. Filled 20% talc, inflammable in combustibility classes V0. Lubricants and release agent, antioxidants.

1. PRODUKT / PRODUCENT
Chemical product and company identification

1.1	Nazwa Produktu Product name	RESLEN PPH 20T/V0 RAL 9010
1.2	Producent – dane adresowe Manufacturer	**Polimarky Sp. j.** ul. Bieszczadzka 10a 35-082 Rzeszow, Poland
1.3	Telefon Telephone number	+48 17 85 05 200
	Fax Fax number	+48 17 85 05 205

2. GŁÓWNE ZASTOSOWANIA
Main applications

- Artykuły gospodarstwa domowego
- Motoryzacja
- Elektrotechnika

- Household goods
- Automotive
- Electrical/electronical parts

Notatki / Notes:

Dane dotyczące właściwości produktu są wartościami typowymi podawanymi informacyjnie dla odbiorcy.
Właściwości gwarantowane podawane są w świadectwach jakości.

Data concerning properties of produkt are typical values given to a customer for information.
Warranted values are served In quality certificates.

Edycja / Edition

01-2009

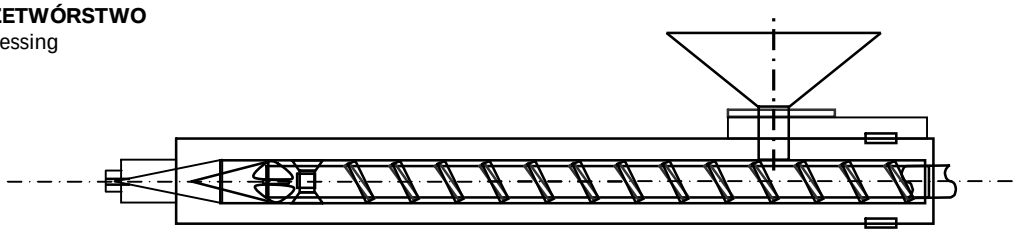
POLIMARKY SP. JAWNA
ul. Bieszczadzka 10a
35-082 Rzeszow, Poland
Tel. +48 17 85 05 200
Fax +48 17 85 05 205
www.polimarky.com.pl
e_mail: polimarky@polimarky.com.pl

3. WŁAŚCIWOŚCI
Properties

	Norma Standard	Jednostka Unit	Wartość Value
Gęstość Density	ISO 1183-1	g/cm^3	**1,30**
Naprężenie przy zerwaniu Tensile strength	ISO 527	MPa	**24,0**
Wydłużenie przy zerwaniu Elongation at break	ISO 527	%	**20,0**
Wskaźnik szybkości płynięcia (230°C/2,16kg) Melt Flow Rate	ISO 1133	g/10 min	**3,0**
Udarność wg Charpy z karbem Charpy notched impact strength	ISO 179	kJ/m^2	**3,2**
Moduł Sprężystości Tensile Modulus	ISO 527	MPa	**3000**
HDT (1,80 MPa) Temperature of deflection under load	ISO 75	°C	**50**
Temperatura mięknienia wg Vicata (A120) Vicat softening temperature	ISO 306	°C	**150**
Palność Burning characteristics	GWT	°C	**960**

Właściwości zostały oznaczone na kształtkach otrzymanych metodą wtryskiwania, zgodnie z normą ISO 3167, sezonowanych przez 24h w temperaturze 23°C oraz wilgotności względnej 50%.
Values mentioned above were calculated on injection moulded samples according to ISO 3167 standard. The samples were conditioned during 24 hours at temperature 23°C, relative humidity 50%.

4. PRZETWÓRSTWO
Processing



Profile of temperature
Profil temperaturowy

230 **225** **220** **210** **190**

Zalecana Temperatura wtryskiwania Recommended Melt Temperature	**190 – 240 °C**
Zalecana Temperatura formy Recommended Mold Temperature	**40 – 70 °C**
Dopuszczalna zawartość wilgoci przy przetwórstwie Permitted Humidity Contents During Processing	**-**
Zalecane parametry suszenia Recommended drying time and temperature	**-**

Parametry przetwórcze są danymi uzyskanymi w warunkach laboratoryjnych i nie mogą stanowić podstawy do roszczeń reklamacyjnych
Processing parameters are data obtained under laboratory conditions and not permitted in quality claims stemming from commercial applications

Dane dotyczące właściwości produktu są wartościami typowymi podawanymi informacyjnie dla odbiorcy.
Właściwości gwarantowane podawane są w świadectwach jakości.

Data concerning properties of produkt are typical values given to a customer for information.
Warranted values are served In quality certificates.

Edycja / Edition
01-2009